

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2017年6月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2017/6/1	802	185	7	
2017/6/2	802	185	7	
2017/6/3	802	181	12	
2017/6/4	803	181	11	
2017/6/5	802	181	7	
2017/6/6	801	182	7	
2017/6/7	802	185	8	
2017/6/8	803	184	8	
2017/6/9	803	182	9	
2017/6/10	802	181	10	
2017/6/11	802	180	12	
2017/6/12	802	179	11	
2017/6/13	804	181	20	
2017/6/14	803	181	18	
2017/6/15	801	181	10	
2017/6/16	801	180	10	
2017/6/17	801	181	11	
2017/6/18	802	182	10	
2017/6/19	802	181	9	
2017/6/20	804	182	10	
2017/6/21	805	182	10	
2017/6/22	802	180	9	
2017/6/23	804	182	13	
2017/6/24	807	184	10	
2017/6/25	801	185	10	
2017/6/26	804	184	8	
2017/6/27	802	182	9	
2017/6/28	801	182	9	
2017/6/29	802	183	6	
2017/6/30	730	177	36	定期点検の為停止操作中
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 532.33 T/M 廃プラスチック類: 15.64 T/M 廃油類: 86.3 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>